

Messen

Um in unserem Haus die Qualität zu gewährleisten, führen wir während der Fertigung, nach jedem Arbeitsschritt und nach der Fertigung eine Messung durch. Dies beugt Reklamationen und späterer Nacharbeit vor.



Unsere Messverfahren sind:

- dreidimensional mit Protokoll; Messgenauigkeit 0,01mm
- zweidimensional mit Protokoll; Messgenauigkeit 0,003mm

